



PULVÉRISATION AUTOMATIQUE

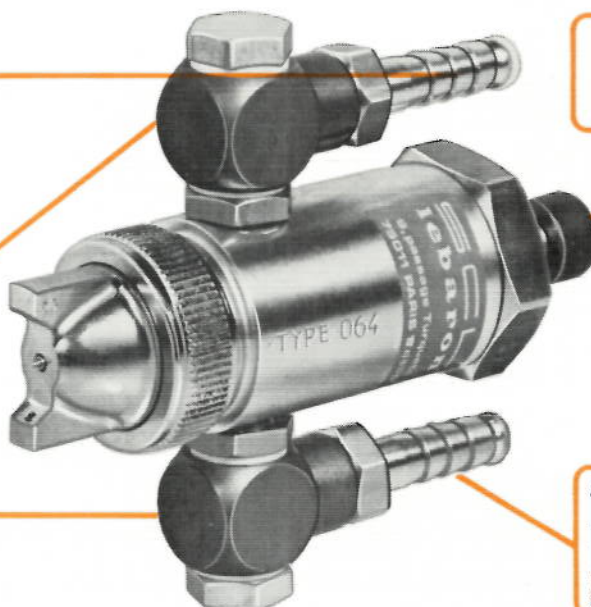
Le CHROMOGRAPHE 0.64 à commande pneumatique, assure dans les meilleures conditions tous les travaux automatiques commandés à distance, nécessitant une très grande finesse de pulvérisation.

Alimentation air comprimé assurant **simultanément** l'air de pulvérisation et le recul du pointeau.
(pression minima 2 bar.)

Réglage du débit du produit :

- petit débit = **visser** 
- grand débit = **dévisser** 

Raccords **orientables** permettant la fixation de l'appareil dans toutes les positions.



Alimentation produit :

- par **succion**
- par **gravité**
- par **pression** (pot sous pression, pompe ou circulating).

AVANTAGES PARTICULIERS

- encombrement réduit
- légèreté (250 gr.)
- facilité d'entretien
- orientation tous sens de l'appareil
- partie mobile à portée VITON
- faible consommation d'air

Réalisé en DURAL - LAITON ou ACIER INOX. le CHROMOGRAPHE 0.64 autorise un large champ d'utilisation.

FONCTIONNEMENT

- 1 - relier le CHROMOGRAPHE 0.64 à une source d'air comprimé par une tuyauterie caoutchouc réf. S-A Ø 7 x 14
- 2 - intercaler un dispositif de commande à distance (électro-vanne) assurant la mise en marche et l'arrêt automatique de l'appareil (voir schéma au verso).

position du recouvrement pour obtenir un jet plat.



vertical



horizontal

position du recouvrement pour obtenir un jet rond.



OPTIONS

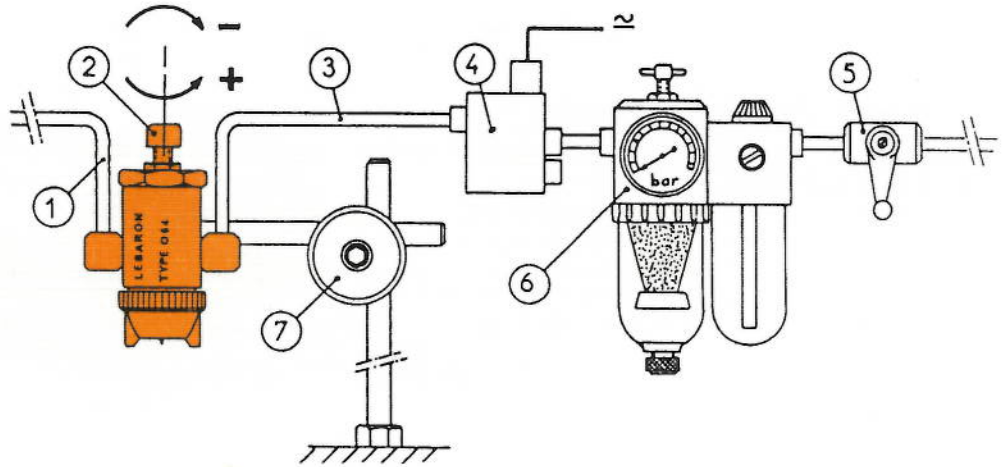
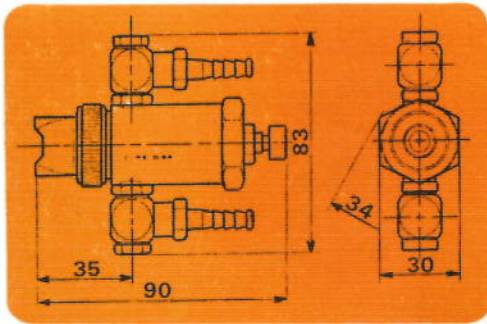
CHROMOGRAPHE 0.64 / M
à réglage "**micrométrique**" du débit de produit pour une plus grande précision du jet.

CHROMOGRAPHE 0.64 / P
à système "**piloté**" du pointeau pour un temps de réponse ouverture/fermeture très bref.

CHROMOGRAPHE 0.64 / 2A
à arrivée d'air "**double**" pour une pulvérisation basse pression indépendante de la pression nécessaire au recul du pointeau.

De conception simple et d'entretien facile, le CHROMOGRAPHE 0.64 par une grande fiabilité et une excellente tenue en température, offre un intérêt tout particulier dans le domaine des fonderies et des forges pour la pulvérisation d'agents de démoulage.

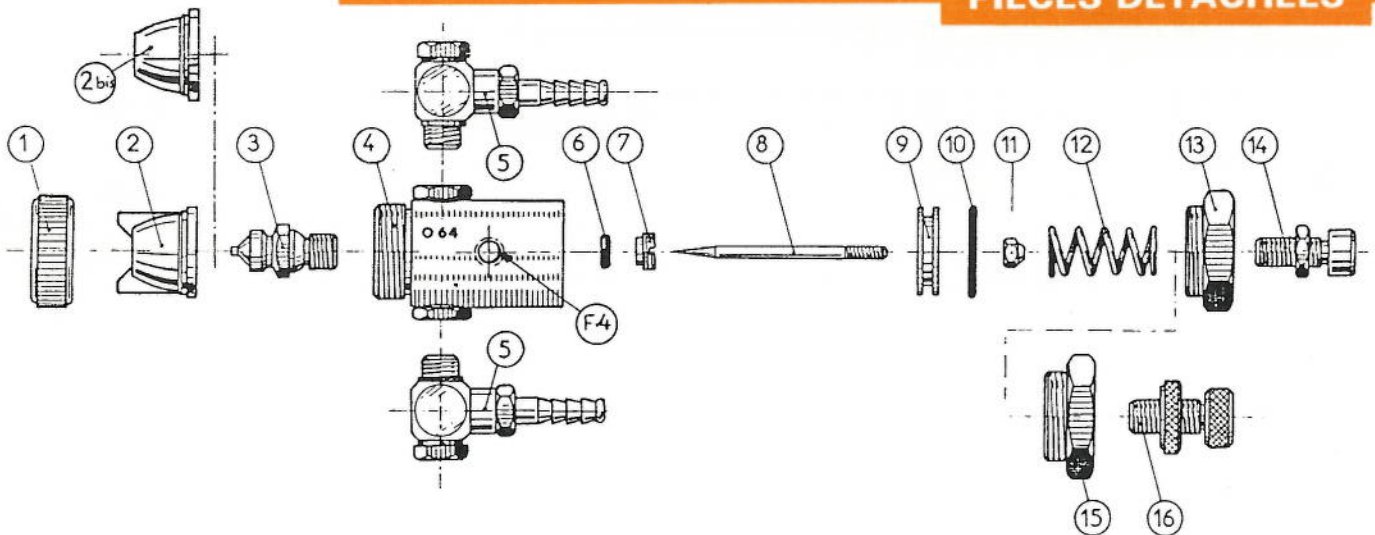
UTILISATION



- ① Alimentation produit
- ② Réglage du débit de produit
- ③ Alimentation air (pression secondaire) 2 bar. minima en charge
- ④ Electro-distributeur type 3/2
- ⑤ Vanne air (pression primaire) 3 bar. minima
- ⑥ Unité de conditionnement d'air (filtre-détendeur-lubrificateur)
- ⑦ Support UNIVERSEL type 4242

Nota - Pour obtenir le meilleur rendement du CHROMOGRAPHE 0.64 il est recommandé de placer les éléments 4 & 6 au plus près de l'appareil.

PIECES DETACHEES



N°	Réf.	Désignation	N°	Réf.	Désignation
1	3986	Bague de recouvrement	9	3820	Piston
2	3987	Recouvrement jet plat	10	3617	Joint de piston
2bis	3987-R	Recouvrement jet rond	11	3872	Contre écrou de blocage
3	3988	Bec	12	3854	Ressort
4	3818	Corps	13	3819	Bouchon
F4	-	Orifice taraudé (M.8)	14	3377	Ensemble butée réglage
5	LJK	Raccords (air & produit)			option micrométrique
6	2161	Joint du pointeau	15	3819-M	Bouchon micro.
7	3990	Presse étoupe	16	3377-M	Ensemble butée micro.
8	3995	Pointeau			